

12 **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21 Anmeldenummer: 81890181.1

51 Int. Cl.³: **A 61 B 5/14**
B 01 L 3/14

22 Anmeldetag: 23.10.81

30 Priorität: 27.02.81 AT 916/81

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
08.09.82 Patentblatt 82/36

84 Benannte Vertragsstaaten:
BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

71 Anmelder: C.A. GREINER & SÖHNE GESELLSCHAFT
M.B.H.
Greinerstrasse 70
A-4550 Kremsmünster Oberösterreich(AT)

72 Erfinder: Konrad, Franz
in Preising 106
A-4844 Regau Oberösterreich(AT)

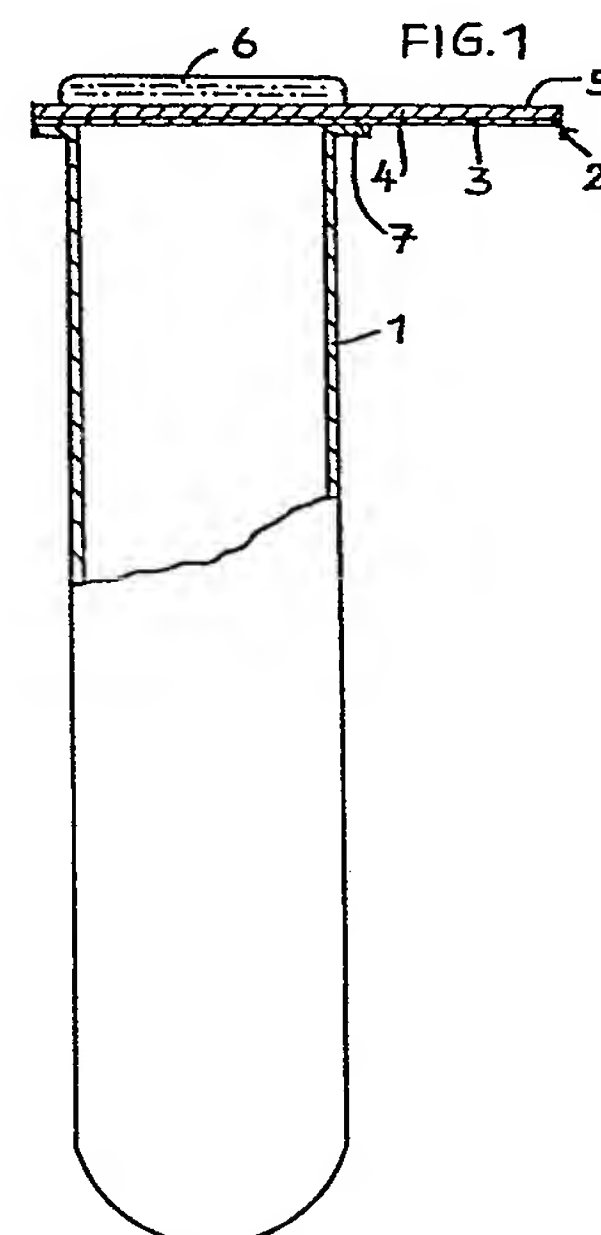
74 Vertreter: Krause, Ernst, Dipl.-Ing. et al,
Dipl.- Ing. Krause Ernst Dipl. Ing. Casati Wilhelm
Patentanwälte Amerlingstrasse 8
A-1061 Wien(AT)

54 Mit einer Dichtung verschlossenes, evakuierbares Blutprobenröhrchen.

57 Mit einer Dichtung verschlossenes, evakuierbares Blutprobenröhrchen, Verpackung hierfür sowie Verfahren zur Herstellung dieser Verpackung.

Ein mit einer Dichtung verschlossenes, evakuierbares Blutprobenröhrchen (1), bestimmt zur Verwendung in einem Blutabnahmegerät mit einem hohlzylindrischen Halter, der einenends eine doppelendige Hohnadel aufweist und in dessen anderes, offenes Ende das Blutprobenröhrchen soweit einschiebbar ist, daß das eine Nadelende die Dichtung durchstößt, ist an seinem offenen Ende durch einen Verschuß (2) abgedeckt, der außen die Dichtung (6) aus gummielastischem Werkstoff trägt; ein heißschmelzendes Material ist zwischen dem Rohrende und dem Verschuß (2) angeordnet. Zwecks besonders einfacher Herstellung und Handhabung des Röhrchens besteht der Verschuß (2) aus einer ebenen, vorzugsweise gleichbleibende Wandstärke aufweisenden Folie, die einseitig mit einer durchgehenden heißsiegelbaren Schicht (3) versehen ist, welche eine dichte Verbindung zwischen der Folie und der Endstirnfläche des Röhrchens (1) bildet und den Röhrcheninnenraum gegen die Folie isoliert.

Eine Verpackung für solche Röhrchen besteht aus einer das bzw. die Röhrchen (1) aufnehmenden, insbesondere durch eine Schweißnaht (9) verschlossenen Umhüllung (8) aus einem luftdichten Kunststoff, wobei diese Umhüllung (8) unter Vakuum gesetzt ist. Zur Herstellung dieser Verpackung wird so verfahren, daß unter Vakuum gesetzte Röhrchen in die Umhüllung eingebracht werden und ein vorbestimmtes Vakuum in der Umhüllung erzeugt wird, worauf die Umhüllung verschlossen wird.



Mit einer Dichtung verschlossenes, evakuierbares Blut-
probenröhrchen

Die Erfindung bezieht sich auf ein mit einer Dichtung verschlossenes, evakuierbares Blutprobenröhrchen für ein Blutabnahmegerät mit einem hohlzylindrischen Halter, der einenends eine doppelendige Hohlneedle aufweist und in dessen anderes, offenes Ende das Blutprobenröhrchen soweit einschiebbar ist, daß das eine Nadelende die Dichtung durchstößt, wobei das Röhrchen an seinem offenen Ende durch einen Verschuß abgedeckt ist, der außen die Dichtung aus gummielastischem Werkstoff trägt, unter Anordnung eines heißschmelzenden Materials zwischen dem Rohrende und dem Verschuß.

Ein Röhrchen für ein Vakuum-Blutentnahmesystem ist aus der DE-OS 29 08 817 bekannt. Den Verschuß bildet dort eine aufschraubbare Kappe, die eine Öffnung aufweist, deren Rand eine die Dichtung bildende Membrane aus einem Material, das vom einen Ende der Nadel durchstechbar ist, an das offene Ende des Blutprobenröhrchens abdichtend andrückt. Bei diesem Röhrchen müssen also an seiner Öffnung und an seiner Verschußkappe Gewinde hergestellt werden, und ferner muß beim Aufschrauben der Kappe eine sorgfältige Dichtung der Membrane zwischen der Kappe und dem Röhrchenende hergestellt werden. Der Zugang zu der mit einem solchen Röhrchen entnommenen Probe erfordert letztlich wieder das Abschrauben der Kappe, was umständlich und zeitraubend ist; außerdem kann am Röhrchen nicht festgestellt werden, ob ein ungewolltes Öffnen vorgenommen ist. Außerdem hat sich herausgestellt, daß bei längerer Lagerung dieser Röhrchen, insbesondere wenn sie aus mikroporösem Kunststoff bestehen, das Vakuum nicht mehr oder nur mehr ungenügend vorhanden ist.

Ein Röhrchen der eingangs genannten Art ist aus der DE-OS 22 43 593 bekannt. Bei einer besonderen Ausführungsform wird dabei eine nach Art eines Kronenver-

0059297

5 schlusses geformte Metallkappe vorgesehen, die in ihrem
Mittelteil einen kreisförmigen Kronenteil und daran nach
außen anschließend eine ringförmige herabhängende Man-
schette mit umgekehrtem U-Profil aufweist, das in einen
nach oben umgekröpften Rand endet. Der Mittelteil des
kreisförmigen Kronenteiles ist mit geringerer Dicke aus-
gebildet, um leicht von der Hohnadel durchstoßen wer-
den zu können. Wenigstens die Innenfläche der Metallkap-
pe, vorzugsweise ihre gesamte Unterfläche, ist dabei mit
10 einem dünnen Schutzüberzug aus Vinyl überzogen, um eine
Verunreinigung des Röhrcheninhaltes hintanzuhalten. Die
Dichtung ist an der Außenfläche der Metallkappe befe-
stigt, und die Festlegung der Kappe mit ihrem U-Profil
am Röhrchenende erfolgt mit Hilfe eines heißschmelzenden
15 Materials, wie Polyamid, das eine Klebebindung zwischen
der Stoßfläche der Manschette und der Außenfläche des
Rohrendes bildet. In dieser Weise kann die Metallkappe
mit einem Kronenkorkenöffner abgenommen werden. Auch die-
se bekannte Lösung weist nicht nur eine Vielzahl von kom-
pliziert geformten bzw. herzustellenden Einzelteilen auf,
20 sondern auch einen umständlichen Aufwand beim Zusammen-
bau und bei der Handhabung.

Aus der US-PS 4 122 947 ist es bekannt, unter Va-
kuum gesetzte Blutprobenröhrchen in einem Behälter aus
25 durchsichtigem Kunststoff aufzubewahren und alle Teile
mit besonderen Identifikationen auszustatten, um Ver-
wechslungen bezüglich des untersuchten bzw. zu behan-
delnden Patienten auszuschließen.

Die Erfindung stellt sich die Aufgabe, diese Übel-
stände zu beseitigen und ein in besonders einfacher Wei-
30 se herstellbares Röhrchen der eingangs genannten Art,
das auch leicht und rasch zu öffnen ist, und eine Ver-
packung hierfür zu schaffen. Erfindungsgemäß ist dazu
vorgesehen, daß der Verschuß aus einer ebenen, vorzugs-
weise gleichbleibende Wandstärke aufweisenden Folie, be-
35 steht, die einseitig mit einer durchgehenden heißsie-

gelbaren Schicht versehen ist, welche eine dichte Verbindung zwischen der Folie und der Endstirnfläche des Röhrchens bildet und den Röhrcheninnenraum gegen die Folie isoliert. Auf diese Weise wird ein leicht zu öffnender Originalitätsverschluß bewirkt, der auch besonders
5 einfach herzustellen ist.

Eine besonders leicht handzuhabende Ausführungsform sieht vor, daß der Verschluß, der vorzugsweise in an sich bekannter Weise aus einer etwa 0,3 mm starken Aluminiumfolie besteht, mit einem seitlich abstehenden Abziehlappen versehen ist. Vorteilhafterweise ist dabei
10 zur Vergrößerung der Heißsiegelfläche vorgesehen, daß das Röhrchen einen verbreiterten Rand an seiner Öffnung aufweist.

Die Verpackung für ein solches Röhrchen, oder eine Gruppe derselben, ist nach einem weiteren Merkmal der Erfindung dadurch ausgezeichnet, daß sie in an sich bekannter Weise aus einer bzw. das die Röhrchen aufnehmen-
15 den, insbesondere durch eine Schweißnaht verschlossenen Umhüllung aus einem luftdichten Kunststoff besteht und daß diese Umhüllung unter Vakuum gesetzt ist. Dadurch läßt sich eine erhöhte Lagerzeit der Röhrchen erzielen.
20

Zur Herstellung einer solchen Verpackung wird zweckmäßig so verfahren, daß unter Vakuum gesetzte Röhrchen in die Umhüllung eingebracht werden, daß ein vorbestimmtes Vakuum in der Umhüllung erzeugt wird, wobei
25 vorzugsweise ein Gleichgewicht zwischen diesem Vakuum und demjenigen im Röhrchen hergestellt wird, worauf die Umhüllung, vorzugsweise durch Schweißen, verschlossen wird. Eine so hergestellte Verpackung ermöglicht
30 eine besonders lange Lagerung der Röhrchen ohne Verlust an deren Vakuum.

Weitere Einzelheiten und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der folgenden Beschreibung eines Ausführungsbeispiels anhand der Zeichnung; es zeigen:
35

Fig. 1 eine schematische Seitenansicht des Röhr-

chens, teilweise im Schnitt,

Fig. 2 eine Draufsicht auf seine Platine aus Aluminiumfolie, und

5 Fig. 3 eine Seitenansicht einer Verpackung für drei Röhrchen.

Wie aus der Zeichnung hervorgeht, weist das Probenröhrchen 1, das zweckmäßig aus einem durchsichtigen Kunststoff, wie Polystyrol oder Polypropylen, bestehen kann, an seinem offenen Ende einen Verschuß 2 in Form
10 einer Platine aus einer heißsiegelfähigen, also mit einer Heißsiegelschicht 3 versehenen, gleichbleibende Wandstärke aufweisenden Aluminiumfolie 4 auf. Solche Folien sind an sich bekannt. Wie aus Fig. 2 ersichtlich, besitzt der Verschuß 2 einen seitlich abstehenden Ab-
15 ziehlappen 5, mit dessen Hilfe das Röhrchen geöffnet werden kann, um Zugang zur Probe zu erhalten. Zweckmäßig wird eine 0,3 mm starke Aluminiumfolie verwendet. Es ist dabei vorgesehen, diesen Abreißlappen 5 an die Wand des Röhrchens 1 anzudrücken, damit ein einwandfrei-
20 es Einschieben des Röhrchens 1 in den (nicht dargestellten) hohlzylindrischen Halter des Blutabnahmegerätes (vgl. DE-OS 29 08 817) ermöglicht wird.

Auf dem Verschuß 2 ist ferner ein etwa 1,5 - 3, z.B. 2 mm starkes Dichtungspolster 6 angeordnet, das aus
25 einem gummielastischen Werkstoff, vorzugsweise Silikonkautschuk, besteht. Dieses luftdicht aufvulkanisierte Dichtungspolster hat die Eigenschaft, daß es sich, wenn man das eine Ende der doppelendigen Nadel des hohlzylindrischen Halters ^{hin-} durchsticht und die Nadel nach der Blut-
30 entnahme wieder herauszieht, wieder ganz schließt. Vorteilhaft ist die Öffnung des Röhrchens 1 mit einem verbreiterten Rand 7 versehen, um die Siegelfläche zu vergrößern.

Der Innenraum des Röhrchens steht unter Vakuum; dieses kann nach dem Heißsiegeln des Verschlusses 2 und dem
35 Aufbringen des Dichtungspolsters 6 erzeugt werden.

Die Handhabung und Wirkungsweise dieses Röhrchens bezüglich der Blutabnahme ist wie in der genannten DE-OS beschrieben, jedoch mit dem Vorteil, daß es durch einfaches Abziehen des Verschlusses 2 mittels des Lappens 5 leicht geöffnet werden kann und daß bei dieser Öffnung durch das seitliche Abziehen kein Aerosoleffekt entsteht, wie dies bei bekannten Geräten (vgl. US-PS 2 460 641 und 3 136 440) der Fall ist.

An dem beschriebenen Ausführungsbeispiel können Änderungen vorgenommen werden. So kann das Röhrchen 1 z.B. auch aus Glas bestehen. Es ist ferner möglich, den Verschluß 2 auch aus einer Kunststoffolie herzustellen.

Da solche Röhrchen, insbesondere wenn sie aus mikroporösem Kunststoff bestehen, schwierig über längere Zeit unter voller Aufrechterhaltung ihres Vakuums zu lagern sind, wird eine besondere, in Fig. 3 dargestellte Verpackung für ein oder mehrere solche Röhrchen 1 vorgesehen. Diese Verpackung besteht aus einem Beutel 8 aus luftdichtem Kunststoff, insbesondere einer Schrumpfolie, der eine Umhüllung für das bzw. die Röhrchen 1 bildet und nach deren Einbringung ebenfalls unter Vakuum gesetzt und dann verschlossen wird, z.B. durch eine Schweißnaht 9. Das Vakuum im Beutel kann dabei größer als jenes im Röhrchen oder auch so bemessen sein, daß es denselben Wert wie jenes im Röhrchen aufweist, sodaß sich in beiden Fällen letztlich ein Gleichgewichtszustand einzustellen vermag.

Das erfindungsgemäß ausgebildete Röhrchen kann nicht nur zur Blutentnahme, sondern auch zur Entnahme von anderen Körperflüssigkeiten und auch für dazu ähnliche Zwecke eingesetzt werden.

Patentansprüche:

1. Mit einer Dichtung verschlossenes, evakuierbares Blutprobenröhrchen für ein Blutabnahmegerät mit einem hohlzylindrischen Halter, der einenends eine doppelendige Hohladel aufweist und in dessen anderes, offenes Ende das Blutprobenröhrchen soweit einschiebbar ist, daß das eine Nadelende die Dichtung durchstößt, wobei das Röhrchen an seinem offenen Ende durch einen Verschluß abgedeckt ist, der außen die Dichtung aus gummielastischem Werkstoff trägt, unter Anordnung eines heißschmelzenden Materials zwischen dem Rohrende und dem Verschluß, dadurch gekennzeichnet, daß der Verschluß (2) aus einer ebenen, vorzugsweise gleichbleibende Wandstärke aufweisenden Folie, besteht, die einseitig mit einer durchgehenden heißsiegelbaren Schicht (3) versehen ist, welche eine dichte Verbindung zwischen der Folie und der Endstirnfläche des Röhrchens (1) bildet und den Röhrcheninnenraum gegen die Folie isoliert.

2. Röhrchen nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Verschluß (2), der vorzugsweise in an sich bekannter Weise aus einer etwa 0,3 mm starken Aluminiumfolie besteht, mit einem seitlich abstehenden Abziehappen (5) versehen ist.

3. Röhrchen nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß es einen verbreiterten Rand (7) an seiner Öffnung aufweist.

4. Verpackung für ein oder mehrere Röhrchen nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß sie in an sich bekannter Weise aus einer das bzw. die Röhrchen (1) aufnehmenden, insbesondere durch eine Schweißnaht (9) verschlossenen Umhüllung (8) aus einem luftdichten Kunststoff besteht und daß diese Umhüllung (8) unter Vakuum gesetzt ist.

5. Verfahren zur Herstellung einer Verpackung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß unter Vakuum gesetzte Röhrchen in die Umhüllung eingebracht werden,

daß ein vorbestimmtes Vakuum in der Umhüllung erzeugt
wird, wobei vorzugsweise ein Gleichgewicht zwischen die-
sem Vakuum und demjenigen im Röhrchen hergestellt wird,
worauf die Umhüllung, vorzugsweise durch Schweißen, ver-
5 schlossen wird.

1/1

FIG. 1

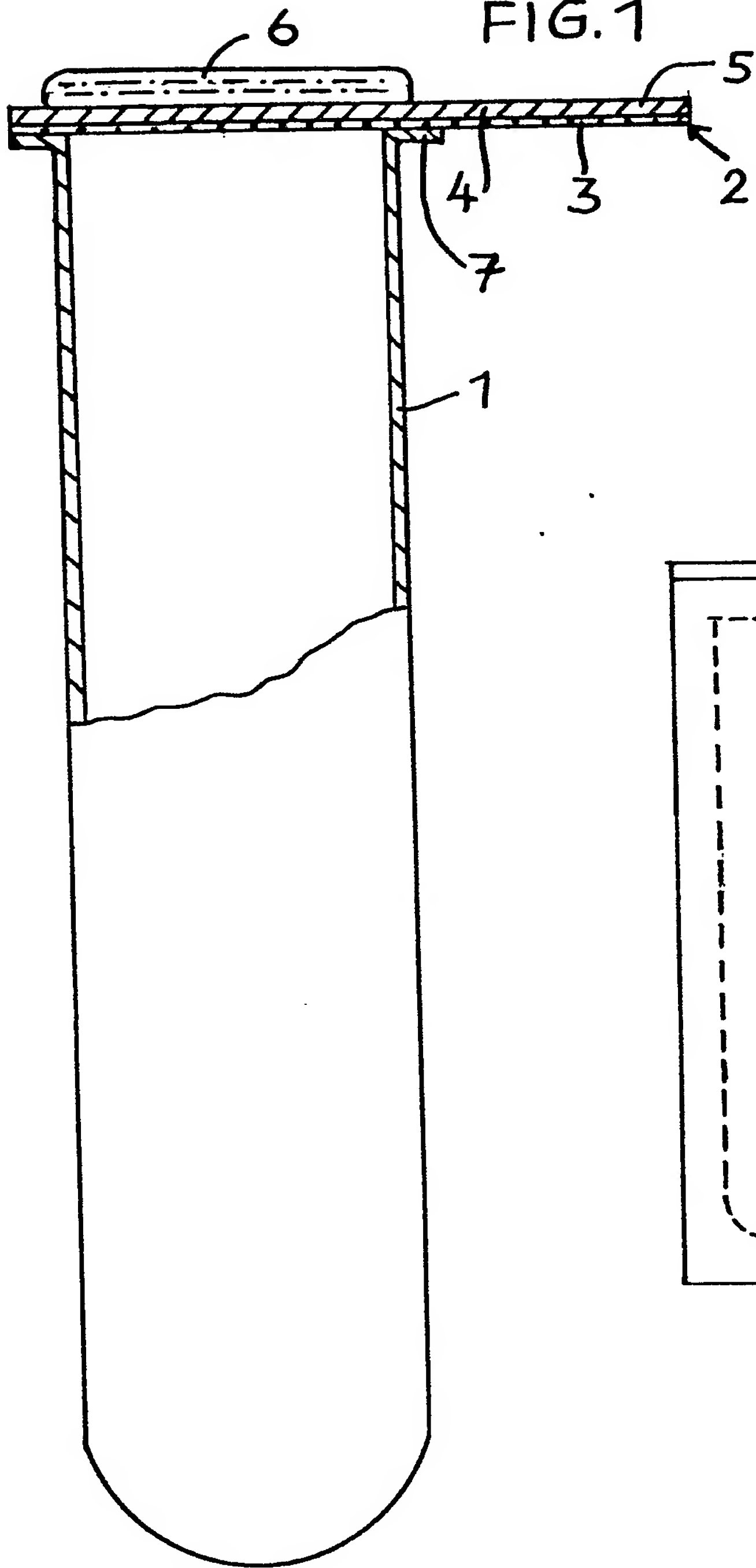


FIG. 3

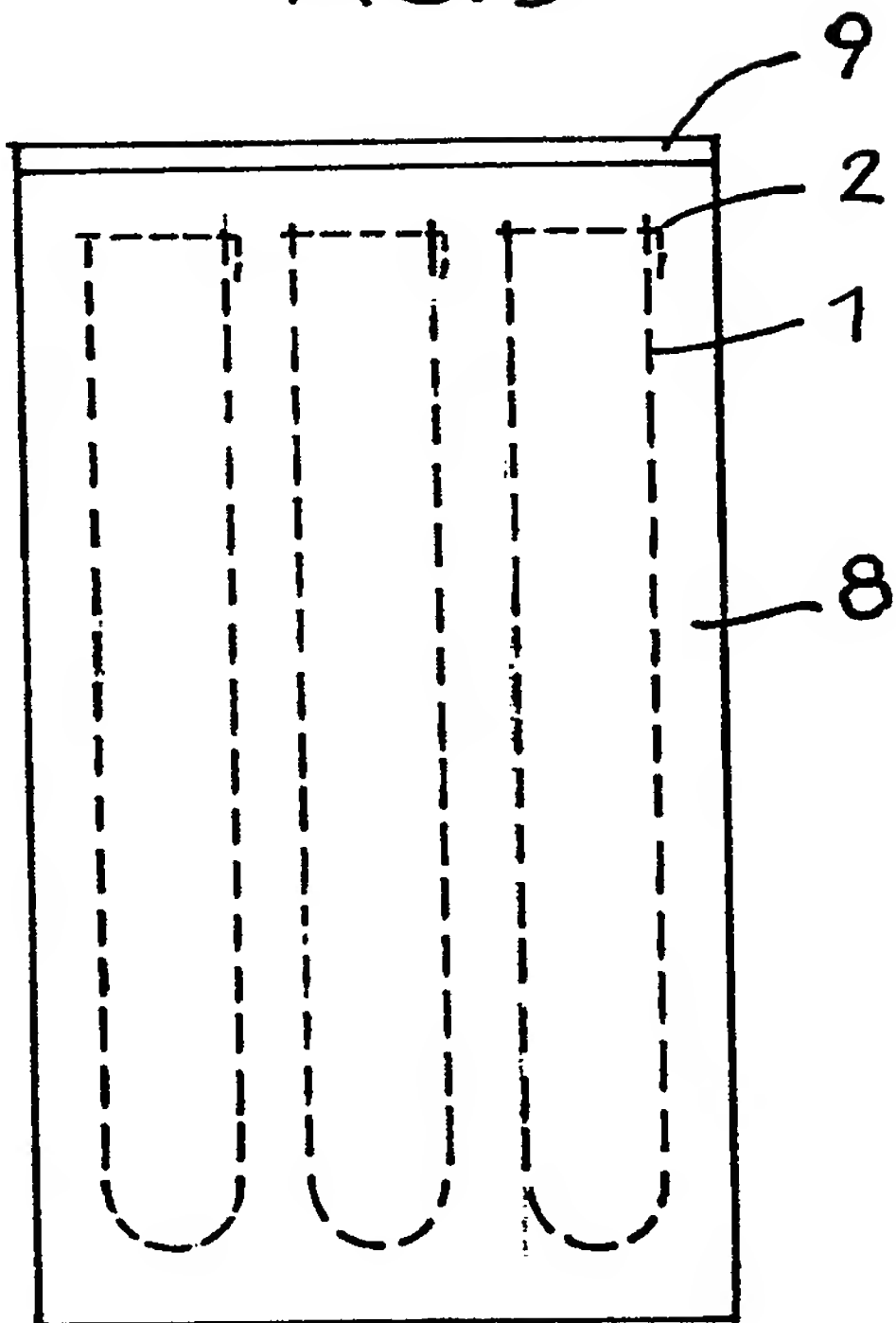
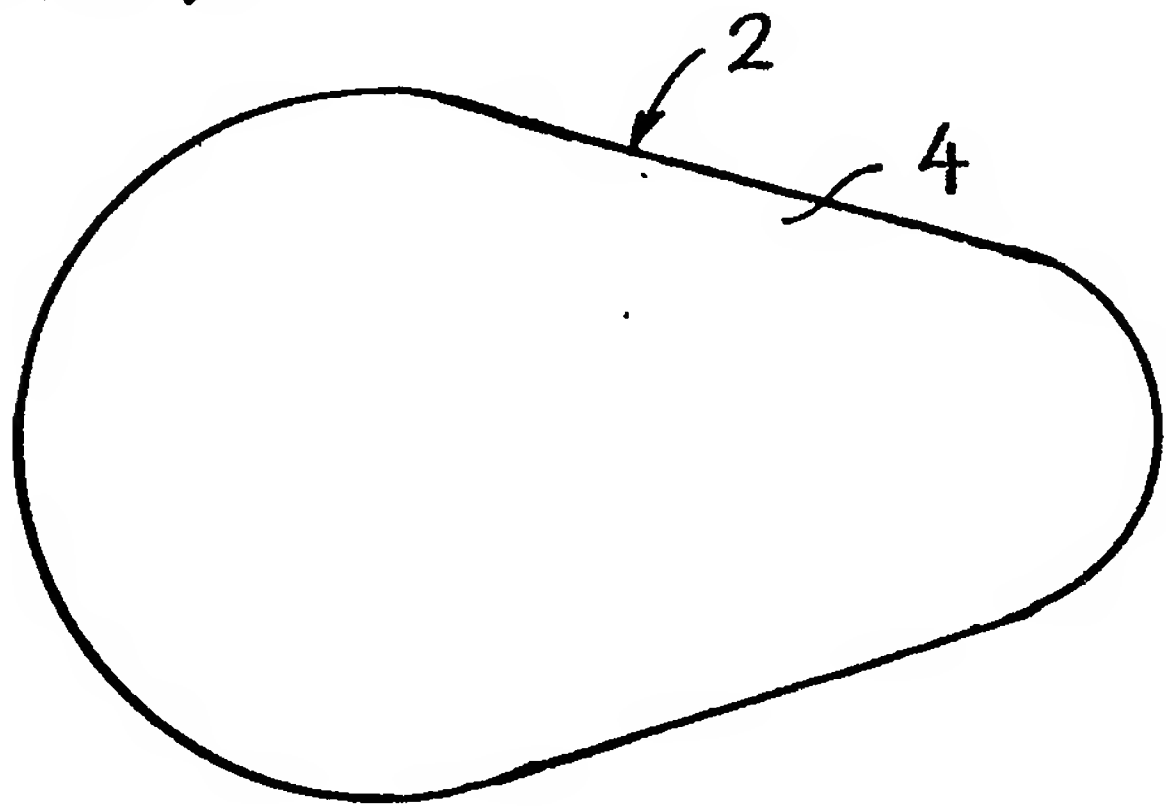


FIG. 2





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0059297

Nummer der Anmeldung

EP 81 89 0181

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE																	
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. ³)														
A	FR-A-2 007 707 (EPPENDORF GERATEBAU NETHELER & HINZ GmbH) * Seite 2, Zeilen 11-31; Seite 3, Zeilen 11-24; Seite 4, Zeilen 4-14; Figur 1 *	1-3	A 61 B 5/14 B 01 L 3/14														
A	--- US-A-3 992 150 (E. RETZER/COMPUR-WERK GmbH) * Spalte 2, Zeilen 50-66; Figur 1 *	1															
A	--- US-A-2 876 775 (C.H. BARR et al.) * Spalte 1, Zeile 63 - Spalte 2, Zeile 14; Figur 1 *	2															
D,A	--- EP-A-0 017 728 (C.A. GREINER & SOHNE GmbH) * Seite 7, Zeile 10 - Seite 8, Zeile 17; Figur 1 *	1															
D,A	--- DE-A-2 243 593 (CORNING GLASS WORKS) * Seite 6, Zeile 17 - Seite 7, Zeile 9; Figur 3 *	1															
A	--- FR-A-2 387 042 (BECTON, DICKINSON AND COMPANY) * Seite 4, Zeile 36 - Seite 5, Zeile 28; Figur 2 *	1															
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.																	
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 01-06-1982	Prüfer ZILLIOX J.M.														
<table><tr><td>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN</td><td>E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist</td></tr><tr><td>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet</td><td>D : in der Anmeldung angeführtes Dokument</td></tr><tr><td>Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie</td><td>L : aus andern Gründen angeführtes Dokument</td></tr><tr><td>A : technologischer Hintergrund</td><td></td></tr><tr><td>O : nichtschriftliche Offenbarung</td><td></td></tr><tr><td>P : Zwischenliteratur</td><td></td></tr><tr><td>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze</td><td>& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</td></tr></table>				KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN	E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet	D : in der Anmeldung angeführtes Dokument	Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie	L : aus andern Gründen angeführtes Dokument	A : technologischer Hintergrund		O : nichtschriftliche Offenbarung		P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze	& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN	E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist																
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet	D : in der Anmeldung angeführtes Dokument																
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie	L : aus andern Gründen angeführtes Dokument																
A : technologischer Hintergrund																	
O : nichtschriftliche Offenbarung																	
P : Zwischenliteratur																	
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze	& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument																



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0059297

Nummer der Anmeldung

EP 81 89 0181

Seite 2

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 3)
A	GB-A- 951 228 (IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES LTD.) * Seite 1, Zeile 22 - Seite 2, Zeile 34 *	4, 5	
D, A	--- US-A-4 122 947 (M.B. FALLA) * Zusammenfassung; Spalte 5, Zeile 38-65; Spalte 4, Zeilen 29-51; Figuren 1,2 * -----	5	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 3)
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 01-06-1982	Prüfer ZILLIOX J.M.
<div>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN</div> <div>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze</div> <div>E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, überein- stimmendes Dokument</div>			